
MÁQUINA PELACABLES NEUMÁTICA

PNEUMCATIC STRIPPING MACHINE



AM.STRIP.015

La máquina pelacables neumática AM.STRIP.015 ha sido desarrollada especialmente para aislamientos complicados. Con las cuchillas de pelado V estándar todos los aislamientos habituales de cableado serán tratados de forma óptima. En cuestión de segundos y sin tener que usar herramienta alguna, se pueden instalar cuchillas de boquilla especiales, adaptadas al cable. Dichas cuchillas posibilitan resultados de pelado de alta precisión, incluso con aislamientos difíciles como pueden ser el teflón, la silicona, el Kynar, el mileno, el neopreno etc.

La AM.STRIP.015 está equipada con todos los dispositivos de seguridad, según la directiva de máquinas de la UE.

The pneumatic stripping machine AM.STRIP.015 has especially been developed for the processing of difficult isolation. With the V-blades used in the standard version, all usual cable isolations are processed optimally. Special die-blades can be fitted within seconds and without tools for optimal stripping at difficult isolations such as Teflon, silicone, kynar, mylene, neoprene etc.

Certainly, the AM.STRIP.015 is equipped with all necessary safety devices according to the EC-Machinery Directive.



FEINTECHNIK Telf.: +49 . (0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49 . (0)251.624 525
Höltengeweg 103 E-mail: info@rittmeier-beri.de
48155 Münster Web: www.rittmeier-beri.de
Alemania

CARACTERÍSTICAS

- Tratamiento de extremos de cordones extremadamente cortos (Distancia entre cubierta protectora y cuchillas < = ¡9 mm!)
- Guiado paralelo exacto de los cabezales de cuchillas
- Tratamiento con cuchillas de boquilla, prisma o planas
- Cambio de cuchillas rapidísimo sin necesidad de herramientas gracias a nuestro sistema de „Zip & Clic“
- Sensor de disparo en el proceso de pelado
- Mordazas de sujeción autocentrantes
- Dispositivo de soplado para evitar restos del aislamiento en las cuchillas
- Cubierta protectora según normativa
- Colocación del cable desde arriba
- Presión de apriete de las mordazas de sujeción autorregulable (dependiendo de la fuerza de pelado en uso)

PELADO

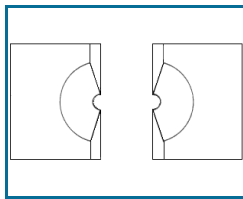
Cables redondos	hasta 5,0 mm Ø ext.
Corte transversal	desde 0,15 – 4,0 mm ²
Cable plano	hasta 8 mm de ancho
Longitud pelado	1,5 – 15 mm
Pelado parcial	desde 1 – 15 mm

DATOS TÉCNICOS

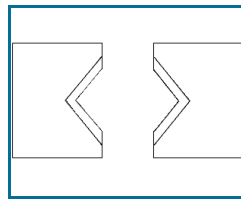
Presión de trabajo	máx. 3 – 6 bar
Aire/ciclo (con 6 bar)	aprox. 0,15 l
Duración de ciclo	aprox. 0,5 s.
Peso	aprox. 3,5 kg
Ancho x F x Alt.	95 x 280 x 165 mm

CUCHILLAS UTILIZABLES

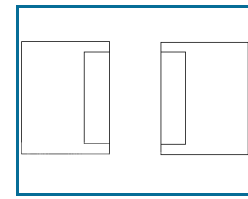
Cuchillas de boquilla, prisma o planas



Cuchilla de boquilla
die - blade



Cuchilla de prisma
prismatic blade



Cuchilla plana
flat stripping blade

SPECIAL CHARACTERISTICS

- extremely short stranded wire ends can be processed (distance cover to stripping blades < / = 9 mm!)
- exact parallel guide of the blades heads - processing with die – blades, prismatic blades and flat stripping blades
- blade change fast as lightning with our “zipp & click” change - System
- sensor release of the stripping process
- self – centring clamping jaws
- air blow – out (to avoid isolation rests)
- correct safety cover
- putting in the cable from above
- pressing power of the clamping jaws self-regulating (depending on the effecting removal power)

STRIPPING

round cables	up to 5,0 mm outer - ø
cross section	from 0,15 – 4,0 mm ²
flat cables	up to 8 mm width
stripping length	1,5 – 15 mm
partial stroke	from 1 – 15 mm

TECHNICAL DATA

operating press.	max. 3 – 6 bar
air/cycle (6 bar)	ca. 0,15 l
cycle time	ca. 0,5 sec.
weight	ca. 3,5 kg
W x D x H	95 x 280 x 165 mm